

SEPARATEUR D'HYDROCARBURE PSDC6 - DN160

ART 5118

CODE	TAILLE NOMINALE	DIAMÈTRE SORTIE (MM)	VOLUME DU DÉBOURBEUR (L)	VOLUME D'HYDRO-CARBURES (L)	VOLUME TOTAL (L)	LON-GUEUR (MM)	LARCEUR (MM)	HAUTEUR (MM)	POIDS VIDE (KG)
5118	6	DN 160	670	200	1250	1650	1200	1500	128

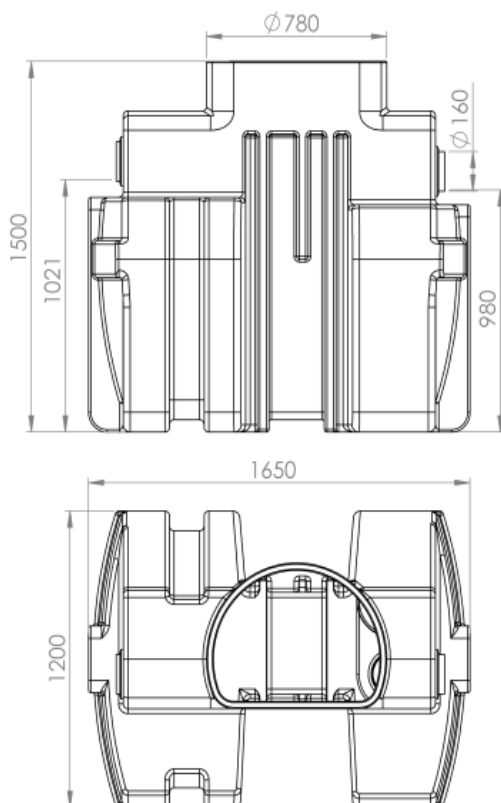
AVANTAGES

- Séparateur d'hydrocarbures (sans bypass)
- Conception en polyéthylène rotomoulé
 - » Haute résistance à la corrosion et aux produits chimiques
 - » La cuve monobloc (sans soudure) confère au produit une excellente résistance mécanique et évite tous risques de fuite
- Installation très rapide : légèreté et pose directement sur terrain sans radier béton; les anneaux de levage facilitent la pose.



DESCRIPTION PRODUIT

- Débit: 6L/s
- Volume du déboureur : 670L
- Volume de rétention d'hydrocarbures : 200L
- Entrée/Sortie DN160
- Conforme à la norme CE 858-1



SEPARATEUR D'HYDROCARBURE PSDC6 - DN160
ART 5118

EN OPTION

ALARME SEPARATEUR D'HYDROCARBURE

Détection de l'épaisseur maxi de la couche d'hydrocarbures.
Selon la norme (EN 858-1) Européenne l'alarme est obligatoire.



CODE	REF
5360	ALARME OB

SCHÉMA D'IMPLANTATION TYPE DE L'ALARME

L'alarme doit être positionnée à la moitié de la hauteur entre le niveau d'eau de sortie et la hauteur d'obturation

